



Technisches Merkblatt

Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN EN 1563

Mechanische Eigenschaften :

Werkstoffnummer	EN-JS1030	EN-JS1050	EN-JS1060	EN-JS1070
Werkstoff Kurzzeichen	EN-GJS-400-15	EN-GJS-500-7	EN-GJS-600-3	EN-GJS-700-2
Alte Norm DIN 1693	GGG 40	GGG 50	GGG 60	GGG 70
Zugfestigkeit R_m N/mm ²	400	500	600	700
0.2 %-Dehngrenze $R_{p0.2}$ N/mm ²	250	320	370	420
Bruchdehnung A %	15	7	3	2
Brinellhärte HB 30	135-185	150-220	200-250	220-280
Elastizitätsmodul E kN/mm ²	165 - 175			

1 N/mm² = 1 MPa (Megapascal)

- **Alle angegebenen Werte gelten ausdrücklich als Richtwerte in getrennt gegossenen Probestäben. Die Gussteile weisen abweichende Werte auf. Die vollständigen und verbindlichen Werte sind in der Norm DIN EN 1563 zu finden.**

Technologische Eigenschaften :

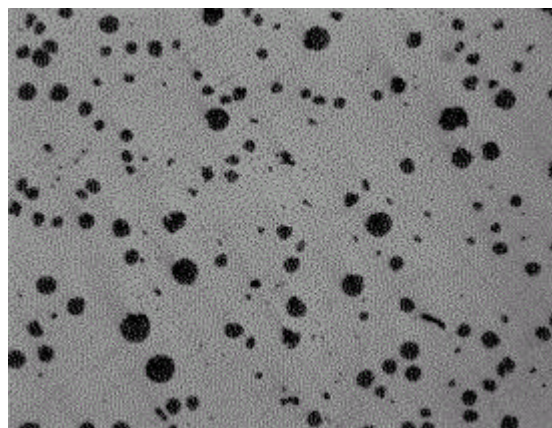
Bearbeitbarkeit	sehr gut	gut	gut	mittel
Verschleissfestigkeit	gering	gut	gut	sehr gut
Schweisbarkeit	bedingt schweisbar mit Spezialelektroden			

Anwendungsgebiet:

	Allgemeiner Maschinenbau, Düsenringe, Gehäuse, Schaufelräder	Allgemeiner Fahrzeug- und Maschinenbau, Träger, Mantelrohre	Allgemeiner Fahrzeug- und Maschinenbau, Kolben, Schwungräder	Allgemeiner Fahrzeug- und Maschinenbau, Kurvenscheiben, Zahnräder, geeignet für härtbare Teile
--	--	---	--	--

Gefüge:

Gefügebestandteile	vorwiegend ferritisch	ferritisch / perlitisch	perlitisch / ferritisch	vorwiegend perlitisch
Graphitform	globular			



ungeätzt 1:100

Chemische Analyse:

	C in %	Si in %	Mn in %	Cu in %
EN-GJS	2.90 - 3.70	1.70 - 4.1	max. 0.20	0.15 - 0.75

Für weitere umfassende Angaben geben wir Ihnen gerne Auskunft.